

と光る

の、優れた技術や知恵を紹介します。 ならで活躍する人、ならから始まるも

必要になると考えたからです。

▼原料シート製造機の前で、 物語が好きです。これからも油断せず、地道 な努力を続けたい!」と栗原社長 「ウサギとカメの

盛んになって安全に運べる卵パックが 思い、また当時は、スーパーマーケッ 卵は消費量があまり減らないだろうと とお聞きしましたが、なぜ卵パッ クを作ろうとされたんですか? トが増えてきた頃だったので、流通が 日本で最初に卵パックを作られた

で、最初は値段も高かったので、売れ 切って変更したんです。他企業が安価 求められるようになる」と考え、思い が、ダイオキシン問題が生じたときに、 以前は塩化ビニール製が一般的でした ずに苦労しましたね。 な塩化ビニール製を作り続けている中 材を変更したのはなぜですか? APET樹脂製に、いち早く素 一今後は環境に配慮した企業の製品が

当社の経営方針である「Q(クオリテ それが今や全国のトップシェア ると思いますか? ですね。成功の秘訣はどこにあ

東大阪は家が建て込んできたため、広

い工業団地を探していました。そんな

いますが、これはどうしてですか?本社を東大阪から奈良へ移転されて

揃える)」を徹底したからだと思います。 荷)・V(バラエティー:多くの種類を り安く)・D(デリバリー:より速く出 イー:より良い商品)・C(コスト:よ

のほとんどが奈良県出身です。

から、移転を決めました。今では社員 世界遺産があるなど知名度もあること とき、奈良は近くにあり、災害もなく 私たちの食生活に欠かせない卵。卵を買うときはたいてい おたくの冷蔵庫にも栗原がいます

国トップシェアの企業が、ここ奈良にありました!

プラスチックのパックに入っています。その卵パックで全

VOL. 15

減のため、 とができ、 前は中堅クラスでしたが、 スト削減(C)で価格を大幅に下げるこ このQに当たります。 APET樹脂への転換は トップシェアに。コスト削 原料シートも外注せず自社 以 徹底したコ

らアカン! ぱり楽した 投資はえら ことをやら ようにしま (笑)。やっ いかかりま した。初期 で製造する したけどね 人ができん

社長の栗原照 次郎さん。 ました」と語 行錯誤の繰り 返しで苦労し の製造は、試 ▲一卵パック

いる若者へ一言お願いします。 最後に、御社への就職を考えて

当社の社員には「社長になった気持ち という気持ちでいて欲しいですね せば、会社全体が活気づく。今の若い になれ」といつも言っています。社員 人のできんことをしよう」 人にはもっと成功欲・出世欲を持って 人一人が社長の気持ちでやる気を出

株式会社 栗原製作所

☎ 0743・56・2207 0743.56.2217

www.pack-kurihara.co.jp/

クルして、卵のパックを製造・販売。 昭和36年創業。 ペットボトルをリサイ

まで発展されたのだなと感じた取材陣 で行く社長だからこそ、業界トップに **耐が必要である」。その座右の銘を地** 石の銘は「人生には、勇気と努力と忍 1日500万パックを生産。 社長の座

んと。